



Быстроотверждаемый полимерный клей для поверхностного монтажа Ероху 4044

Особенности:

- однокомпонентный эпоксидный клей;
- высокая прочность;
- пригоден для высокоскоростного дозирования;
- быстрое высыхание;
- низкая тягучесть;
- высокоточечный профиль.

Описание

Ероху 4044 является однокомпонентным эпоксидным клеем, используемым для установки компонентов на плату для двусторонней печати или оплавления волной припоя. Ероху 4044 устойчив к растеканию и может быть использован для нанесения с помощью автоматического оборудования или поршневых систем. Быстро отверждается при нагревании. Параметры вязкости и поверхностного натяжения Ероху 4044 позволяют использовать его для высокоскоростного размещения компонентов.

Физические свойства

Тиксотропный индекс	Срок хранения	Вязкость при 10 об/мин
7	12 мес. при $t^0 4^0\text{C}$	290000000
Цвет	t^0 стеклования	Вязкость при 1 об/мин
красно-оранжевый	$70^0\text{-}90^0\text{C}$	88,5%
Время высыхания при 100^0C	Время высыхания при 125^0C	Время высыхания при 150^0C
<10 мин	<4 мин	<2 мин

Условия хранения

- Ероху 4044 сохраняет свои свойства в течение 1 года при $4^0\text{-}8^0\text{C}$, и должен храниться в холодильнике. Продукт не подлежит замораживанию.
- Перед использованием Ероху 4044 необходимо выдержать при комнатной температуре около 8 часов для равномерного прогревания.
- Тщательно очищайте наконечник дозатора после каждого применения. Не оставляйте клей в наконечнике на продолжительное время.

Нанесение

- Ероху 4044 поставляется готовым к применению в шприцах 10 см^3 .
- Ероху 4044 может наноситься с помощью пневматического ручного оборудования или автоматического оборудования. Параметры оборудования следует оптимизировать.
- Для нанесения с помощью трафарета очистите его и наносите так же, как паяльную пасту.
- Клеящие свойства при нанесении зависят от давления диспенсера, времени, размера наконечника и температуры.
- Рекомендуемые параметры высыхания - 90-120 сек при температуре 150^0C .
- Прочность клееного соединения варьируется в зависимости от типа компонентов, точечного размера клея, высыхания и типа паяльной маски или фоторезиста.

Отмывка

- До высыхания клей может быть удален с помощью изопропилового спирта.
- Удаление высохшего клея или присоединенных с его помощью компонентов может быть произведено при нагревании с использованием термофена. Рекомендуется температура около 120^0C .

Правила безопасности

- Использование вентиляции и средств персональной защиты.
- Храните содержащие свинец материалы только в специальных емкостях.

Физические свойства

Визуально	Очень густая жидкость
Запах	Незначительный
Цвет	Красновато-оранжевый
Вязкость	$300-500 \times 10^3 \text{ сек}^{-1}$
Удельный вес к воде	1,13
Точка вспышки	---
Точка кипения	$>260^{\circ}\text{C}$

Механические свойства*

Прочность на сдвиг (ASTM D 1002)	$203,9 \text{ кг/см}^2$ (обычно $143,3-265 \text{ кг/см}^2$)
Прочность на скручивание (IPC SM817)	272.2 г (обычно 142-284 г)
Прочность на отрыв	5,9 кг (обычно 3,2-7,3 кг)
Температура отражения тепла (@ 25°C)	97°C
Прочность на разрыв (@ 25°C)	$808,5 \text{ кг/см}^2$
Относительное удлинение, %	4,6
Модель разрыва	$34,5*10 \text{ кг/см}^2$

Коррозионные тесты.

Параметры	Условия	Результат
Медное зеркало	Bellcore GR/78 Core	Соответствует
Ионы хлорида	Bellcore GR/78 Core	Соответствует
Хромат серебра	Bellcore GR/78 Core	Соответствует



Интернет-магазин: www.shop.pribor.ru

Сайт компании: www.pribor.ru

Все для производства электроники

г. Санкт-Петербург, В.О., 8-я линия, д.59, кор. 2

Тел/факс: (812) 334-55-66 (многоканальный)

Факс: (812) 329-94-25

E-mail: pribor@pribor.ru

г. Москва, Научный проезд, д.10, оф.105.

т.(495) 632-02-92

E-mail: moscow@pribor.ru